



產品應用



ISO9001
UCS-Q-12-091

冷熱水保溫用 PE 發泡被覆不銹鋼明管

冷熱水用發泡被覆不銹鋼明管，一般使用於建築物內的開放式空間(含管道間)，具有高保溫效果，當打開水龍頭熱水開關，熱水可迅速到達水龍頭、不減溫，斷斷續續狀況下使用時，水溫亦不下滑，可減少水量浪費，節省能源。

配備PE發泡保溫被覆不銹鋼明管，可提升建築物使用年限，提升居住品質，由於一體成型的超厚性設計可避免結露滴水，減少裝潢損壞，永保建築之亮麗，是現代高品質建築物的重要建材。



冷熱水保溫用 PE 發泡被覆不銹鋼暗管

冷熱水用PE發泡保溫被覆不銹鋼暗管，埋設於建築物的地板或牆壁的混凝土內，具高保溫效果，也可減少散熱作用，可防止管路高溫脆化及混凝土結構或磁磚遇熱發生龜裂。

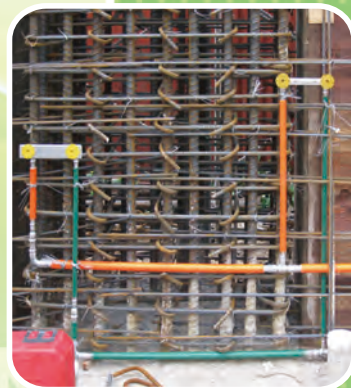
新端公司被覆之不銹鋼PE保溫暗管，一體成型具有耐酸鹼特性，埋設於建築物內能百分之百隔絕不銹鋼管與外層混凝土、鋼筋及砂石直接接觸，避免鋼管受建築物材料含化學或物理性腐蝕，例如混凝土中酸鹼性較強的化合物、金屬間的電荷差，同時可降低管路因溫差產生結露滴水情形。



防蝕用 PE 單層被覆不銹鋼管

傳統認知中，不銹鋼管普遍使用於冷熱水輸送，然而，由於工業化與現代化的趨駛，生活環境產生變遷，空氣中瀰漫甚多具腐蝕性的化學分子，例如汽機車排放的廢氣、工業區產生的空氣污染、臨海區域的鹽分、溫泉區的硫磺、農業污染的土壤、工業廢水侵蝕的砂石等，都能對不銹鋼管造成慢性腐蝕，即使埋設於混凝土間，亦難免受週遭組成份或砂石中腐蝕物接觸而傷害，進而影響不銹鋼管之品質與耐用性。

新端公司被覆之一體成型防蝕用PE單層不銹鋼管，隔絕鋼管表層，不受腐蝕及碰撞傷害，可永保不銹鋼管的品質。



客戶至上 銳意進取

PROFESSIONAL QUALITY



ISO9001
國際品質驗證

新端實業有限公司 SHIN-DUAN INDUSTRIAL CO., LTD.

住址:81465高雄市仁武區水管路299號
ADD:No.299, Shuiguan Rd., Renwu Dist.,
Kaohsiung City 81465, Taiwan (R.O.C.)
TEL: +886-7-372-0588 FAX: +886-7-372-0811
E-mail:shin.duan@msa.hinet.net
http://www.shin-duan.com.tw
統一編號:53236933



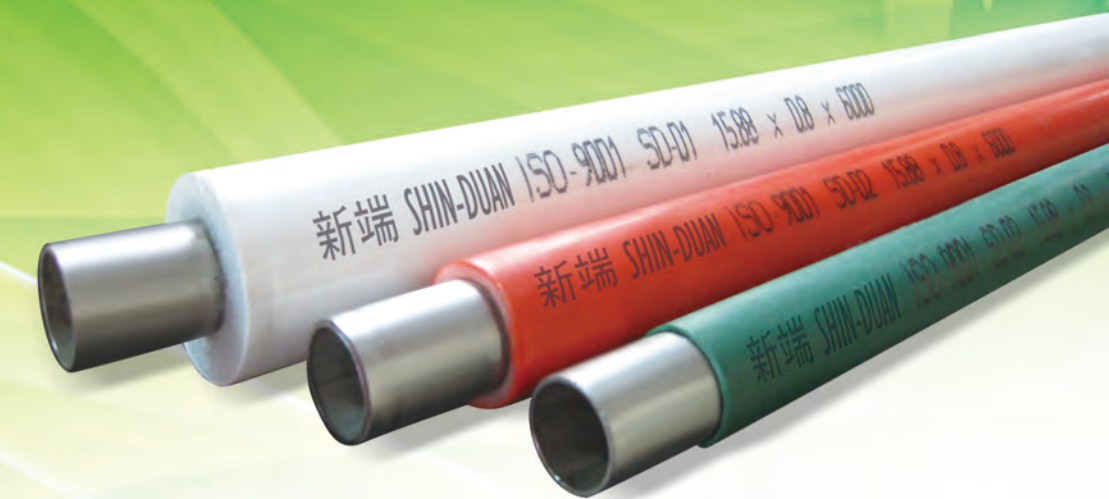
NO.2023-03



ISO9001
UCS-Q-12-091

新端實業有限公司 SHIN-DUAN INDUSTRIAL CO., LTD.

SHIN DUAN INDUSTRIAL Shin Duan



營業項目 SALES ARTICLE

- 不銹鋼管PE單層被覆
- 各式金屬管PE防蝕被覆
- 不銹鋼管冷熱水管保溫
明管與暗管發泡PE被覆



公司簡介 COMPANY INTRODUCTION

新端自2011年創始以來，一直致力於建築業界冷熱壓接管、配管銅管及給水管發泡保溫被覆加工研發與製造。在金屬管的發泡與被覆技術領域，經長期與各塑料大廠合作，進行配方改良與試造，專業水平已受業界肯定。產品包括各式金屬管PE防蝕被覆、不銹鋼管冷熱水管保溫明管與暗管PE發泡被覆，並經銷各大品牌保溫管之配件。

為確保產品品質，全體員工均秉持「客戶至上、銳意進取」的經營理念，持續改善產品品質，滿足客戶需求。目前產品生產流程採半自動化生產，嚴格要求技術人員按SOP及SIP執行作業，完全符合國際品質認證標準組織的過程設計與生產品質，讓用戶安心、滿意，提昇企業競爭力。

本公司為專業「聚乙烯被覆鋼管之製造」工廠，已於2012年6月獲得ISO9001國際品質體系驗證合格登錄，複於2018年6月通過2015年改版，證明新端的管理系統符合國際標準，並經不斷維持、改善與精進，每年均持續通過驗證稽核迄今。

未來產品發展將持續CNS以及業界認定標準為基礎，適時投資新設備，提升工藝技能，致力於保溫、抗UV、耐燃、耐磨產品的研究與創新，秉持取之於社會還之於社會的回饋心，一步一腳印，推動綠色地球，落實節能減碳，並以生產優越的產品品質與性能，建立品牌形象達永續經營之願景。

證書



ISO9001:2015



UL94可燃性



熱傳導係數



無毒



耐酸鹼



絕緣破壞電壓

低密度聚乙烯(LDPE)被覆鋼管型號



◎以上被覆顏色僅供參考，可客製化。

一般配管用壓接管 參考CNS 13392鋼管規範					聚乙烯 被覆厚度 PE COATING THICKNESS (被覆公差值±10%)			
稱呼外徑		外徑 (mm)	鋼管 厚度 (mm)	總長度	冷水防蝕 (單層被覆) SD-03型	熱水暗管A (發泡被覆) SD-02型	熱水暗管B (發泡被覆) SD-00型	熱水明管 (發泡被覆) SD-01型
A	B							
13	1/2"	15.88	0.8	6M	0.8 / 1.0 mm	2.4 mm	2.6 mm	6.0 mm
20	3/4"	22.22	1.0	6M	0.8 / 1.0 mm	2.8 mm	3.3 mm	6.0 mm
25	1 "	28.58	1.0	6M	0.8 / 1.0 mm	3.0 mm	4.5 mm	6.0 mm
30	1-1/4"	34.00	1.2	6M	0.8 / 1.0 mm	3.5 mm	—	7.0 mm
40	1-1/2"	42.70	1.2	6M	0.8 / 1.2 mm	4.0 mm	—	8.0 mm
50	2"	48.60	1.2	6M	0.8 / 1.2 mm	4.0 mm	—	9.0 mm
60	2-1/2"	60.50	1.5	6M	0.8 / 1.2 mm	4.0 mm	—	9.0 mm

工業配管不銹鋼管 參考CNS 6331鋼管規範					聚乙烯 被覆厚度 PE COATING THICKNESS (被覆公差值±10%)			
稱呼外徑		外徑 (mm)	鋼管 厚度 (mm)	總長度	冷水防蝕 (單層被覆) SD-13型	熱水暗管A (發泡被覆) SD-12型	熱水暗管B (發泡被覆) SD-10型	熱水明管 (發泡被覆) SD-11型
A	B							
15	1/2"	21.7/20.4	參照不銹鋼管規範	6M	0.8 / 1.0 mm	2.4 mm	2.6 mm	6.0 mm
20	3/4"	27.2/26.4		6M	0.8 / 1.0 mm	2.8 mm	3.3 mm	6.0 mm
25	1 "	34.0/33.4		6M	0.8 / 1.0 mm	3.0 mm	4.5 mm	6.0 mm
32	1-1/4"	42.7		6M	0.8 / 1.0 mm	3.5 mm	—	8.0 mm
40	1-1/2"	48.6		6M	0.8 / 1.0 mm	4.0 mm	—	9.0 mm
50	2"	60.5		6M	0.8 / 1.0 mm	4.0 mm	—	9.0 mm
65	2-1/2"	76.3		6M	0.8 / 1.5 mm	4.0 mm	—	10.0 mm
80	3"	89.1		6M	0.8 / 1.5 mm	5.0 mm	—	10.0 mm
100	4"	114.3		6M	0.8 / 1.5 / 2.0 mm	5.0 mm	—	10.0 mm
125	5"	139.8		6M	1.5 / 2.0 mm	—	—	—
150	6"	165.2		6M	1.5 / 2.0 mm	—	—	—
200	8"	216.3		6M	1.5 / 2.0 mm	—	—	—
250	10"	267.4		6M	1.5 / 2.0 mm	—	—	—

◎以上加工規範及厚度適用任何鋼種，可客製化。

高密度聚乙烯(HDPE)被覆鋼管

產品特性

- 採用抗腐蝕、耐候性佳及高絕緣性之「高密度聚乙烯」被覆鋼管，產品壽期長。
- 使用一次押出技術，同時將HDPE接著與被覆在鋼管上，一次成型，接著性與密著性佳。
- 適用於地下埋設之氣體、油及水等輸送用之外表面被覆聚乙烯鋼管。

高密度聚乙烯被覆厚度及厚度許可差

標稱管徑		鋼管外徑		PIH被覆		標稱管徑		鋼管外徑		PIH被覆	
A	B	(A) CNS	(B) ASTM	厚度	許可差	A	B	(A) CNS	(B) ASTM	厚度	許可差
15	1/2"	21.7	21.3	1.5	+不規定 -0.3mm	80	3"	89.1	88.9	1.5	+不規定 -0.3mm
20	3/4"	27.2	26.6	1.5		90	3-1/2"	101.6	101.6	1.5	+不規定 -0.4mm
25	1 "	34.0	33.4	1.5		100	4"	114.3	114.3	2.0	
32	1-1/4"	42.7	42.2	1.5		125	5"	139.8	141.3	2.0	
40	1-1/2"	48.6	48.3	1.5		150	6"	165.2	168.3	2.0	
50	2"	60.5	60.3	1.5		200	8"	216.3	219.1	2.5	
65	2-1/2"	76.3	73.0	1.5		250	10"	267.4	273.0	2.5	

- 註：1. PIH：依 CNS13638 G3260 定義之種類符號，為聚乙烯1層、底塗層為接著劑，適用於直管。
2. PIH之被覆厚度係包括接著劑之厚度。

被覆品質

(依據CNS13638 G3260規範)

- 外觀：被覆層須與鋼管面充分密著，表面不得有使用上有害的傷痕、凹凸及異物夾雜。
- 形狀及尺寸：依買賣雙方協議。
- 被覆厚度：依高密度聚乙烯被覆厚度及厚度許可差之規範。
- 被覆後針孔：不得有火花發生之缺陷。
- 剝離強度：對被覆層割劃2條間隔10mm、長度60mm以上、深達原管表面之割線，將其一端剝起，以約50mm/min之速度剝離被覆層，強度需達35N/10mm 寬(3.6kgf/10mm寬)以上。

高密度聚乙烯物性表

項目	規定值
密度 kg/m ³	915以上
抗拉強度 N/mm ² (kgf/cm ²)	11.8以上 (120以上)
伸長率 %	300以上
硬度 HDD	40以上
軟化溫度 °C	85以上
定應變環應力龜裂 h	96以上
耐衝擊性	不得發生針孔
吸水率 %	0.04以下
絕緣破壞電壓 kV/mm	30以上

註：依據CNS13638 G3260規範

◎以上被覆顏色僅供參考，可客製化。